

VASCA DISOLEATRICE

DEPURITALIA NS10 CLASSE1 UNI EN 858-2:2004

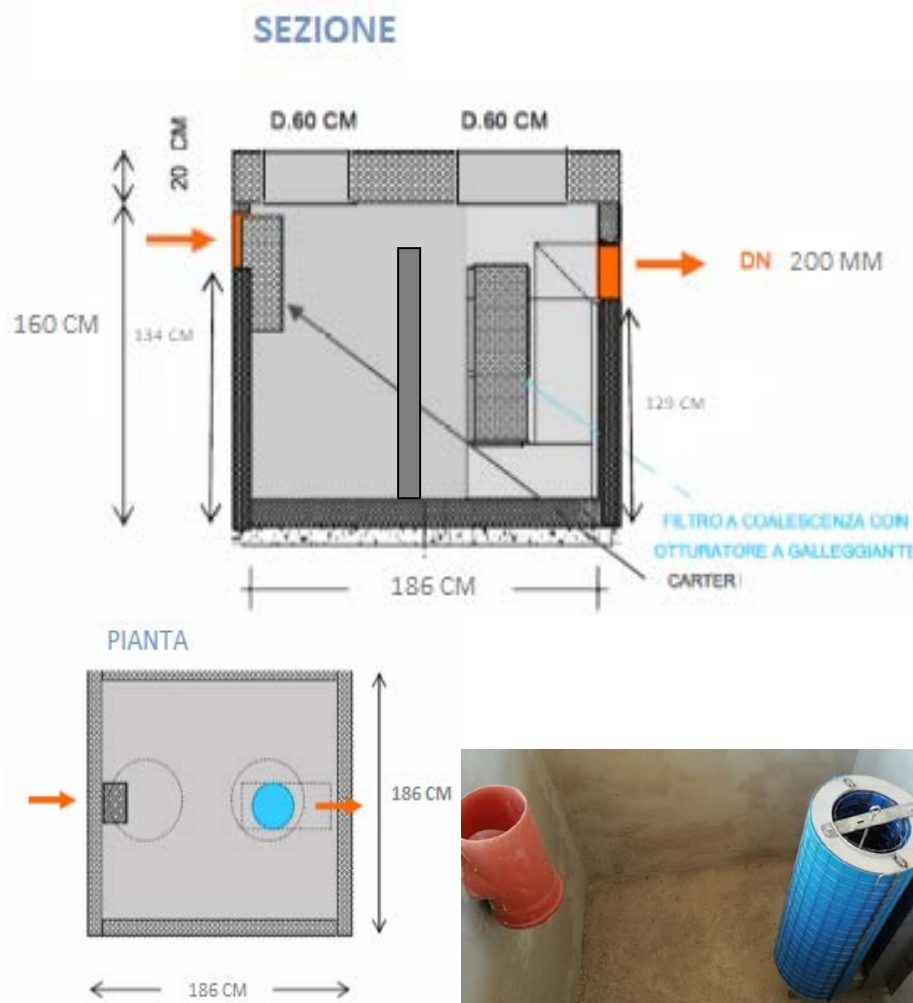


Immagine puramente indicativa DETTAGLIO

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

SEPARATORE FANGHI/OLI CON STADIO DI DISOLEAZIONE A COALESCENZA

Manufatto monoblocco in cls ad alta resistenza prodotto in impianti certificato FPC fornitura con rivestimento protettivo interno e/o esterno. Utilizzato per trattamento acque meteoriche scolanti da piazzali parcheggi e pertinenze. Prescritta laddove il recapito finale sia nera/ bianca/ perdenti. La vasca di disoleazione è stata dimensionata secondo le norme UNI EN 858-2:2004. Finitura in ogni caso personalizzabile secondo esigenze committenza. Consegnata con libretto di impianto con protocollo di manutenzione e registro.

DISPONIBILE SOLETTA CON DOPPIA FOROMETRIA DI ISPEZIONE SUI SETTORI DI TRATTAMENTO O FOROMETRIA SU RICHIESTA DELLA COMMITTENZA

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

CESA srl - via Navedano 11 22060 Cucciago (CO) ITALY 39 031 725385 info@tubitalia.it
CESA 2018_scheda_VASCA DEGRASSATRICE 186X186H160_rev02

ELEMENTI prefabbricati per il trattamento delle acque meteoriche conformi alla norma UNI EN 858-1.2:2004

Manufatti per raccolta acque meteoriche o provenienti da depurazione

SPECIFICHE CLS
Realizzate in cls armato vibrato altamente compatto e impermeabile dotato di elevata durabilità. Requisiti secondo certificato FPC UNI EN 206 e UNI EN 11104. Classe di resistenza C35-45 e di esposizione xc4, armati con anelli e gabbia in acciaio B450C.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG 1215828
FPC CALCESTRUZZO
0925 NTC C e N. 44/2012



LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO II



IL NOSTRO MANUFATTO E' REALIZZATO SECONDO LA NORMATIVA FPC

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento è inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

DESCRIZIONE DEL PROCESSO

TRATTAMENTO DISOLEAZIONE A COALESCENZA

L'impianto di separazione e trattamento acque è composto essenzialmente da

- Stadio/Fase di desabbiatura/disoleazione
- Stadio/Fase con filtro a coalescenza

Le acque in ingresso affluiscono tramite carter di calma al comparto ove avviene la sedimentazione iniziale:

per azione gravitativa e in virtù dei tempi di permanenza, le sostanze sedimentabili (sabbie, corpi grossolani etc.) si depositano sul fondo della vasca mentre le sostanze più leggere dell'acqua (es. oli, idrocarburi) vengono trattenute nella parte superiore della vasca. In uscita dal primo stadio le acque già disoleate vengono ulteriormente trattate nello stadio provvisto di filtro a coalescenza. Il filtro a coalescenza agisce facendo aggregare sulla propria superficie le eventuali particelle d'olio residue più difficilmente separabili per azione gravitativa poiché presenti in fase di emulsione; una volta aggregate tramite l'azione del filtro, esse flottano in superficie e vengono trattenute nella vasca. Il filtro è provvisto di otturatore a galleggiante tarato in modo da escludere lo scarico della vasca in caso di olii di eccesso di oli.

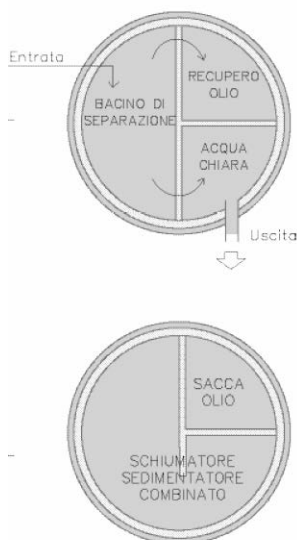
Periodicamente, è necessario provvedere alla pulizia del filtro e allo smaltimento degli oli separati dalla vasca tramite soggetti autorizzati. Le modalità di manutenzione sono indicate nel libretto di d'impianto e andranno integrate con le prescrizioni dell'autorizzazione allo scarico specifica per l'insediamento.

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

CESA srl - via Navedano 11 22060 Cucciago (CO) ITALY 39 031 725385 info@tubitalia.it
CESA 2018_scheda_YASCA DEGRASSATRICE 186X186H160_rev02



DISOLEATORE STATICO AD ANELLI DN 150



**DISOLEATORE
AD ANELLI** per
la separazione di
oli e grassi
conformi alla
norma **UNI EN
858-1:2005**

Disoleatore per la separazione meccanica di oli, schiume e grassi e delle sostanze che hanno un peso specifico inferiore a quello del liquame

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls armato vibrato altamente compatto e impermeabile dotato di elevata durabilità. Requisiti secondo certificato FPC UNI EN 206 e UNI EN 11104. Classe di resistenza C35-45, esposizione xc4, armati con gabbia in acciaio.

COD	TIPOLOGIA	DIAMETRO cm Ø	ALTEZZA H utile cm	SPESSORE cm	FOROMETRIA mm	PESO kg
VPP1500F001	Elemento di fondo	150	100	7	<i>Predisposizioni: Ingresso dn 180 Uscita dn 180</i>	1000
VPP1500A001	Anello senza fondo	150	100	7	<i>Predisposizioni: Ingresso dn 180 Uscita dn 180</i>	900

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

Manufatto ad anelli in cls ad alta resistenza prodotto in impianti certificato FPC. Anello con paratia monoblocco e incastro a bicchiere progettato per garantire una maggiore stabilità e migliore alloggiamento della soletta di copertura. Ogni elemento è alto 100 cm. e sono predisposti con due impronte Ø18 cm. per eventuale ingresso e uscita dei tubi.

Finitura sempre personalizzabile secondo esigenze committenza.

Utilizzato per trattamento acque meteoriche scolanti da piazzali parcheggi e pertinenze. Prescritto laddove il recapito finale sia nera/ bianca/ perdenti.

DISPONIBILE SOLETTA CIRCOLARE PORTANTE CON FORO CENTRALE Ø 4 FORI

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento è inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < 1/4 dello spessore del manufatto.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG 1215828
FPC CALCESTRUZZO
0925 NTC C e N. 44/2012



LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO II

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

CESA srl - via Navedano 11 22060 Cucciago (CO) ITALY 39 031 725385 info@tubitalia.it
CESA 2019_disoleatore ad anelli Ø150_REV.00



DESCRIZIONE DEL PROCESSO

TRATTAMENTO DI DISOLEAZIONE STATICO

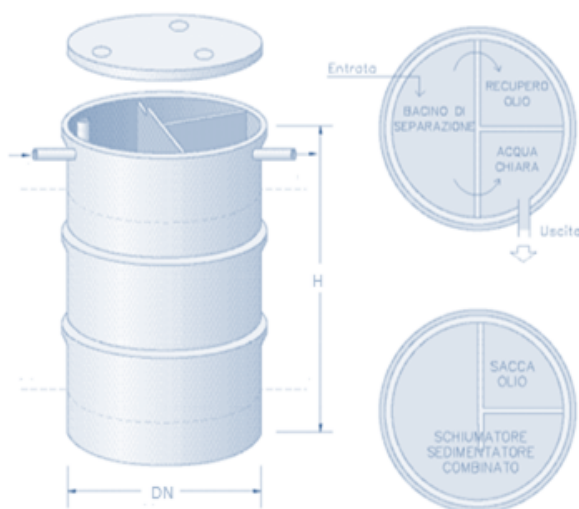
La disoleazione statica è il trattamento che consente di rimuovere le sospensioni oleose presenti nelle acque di scarico utilizzando il principio della minore densità degli olii rispetto all'acqua.

Il manufatto che opera tale trattamento è costituito da una vasca interrata a livello della condotta di scarico con due predisposizioni per ingresso dei tubi di entrata e uscita. In corrispondenza tubo di entrata è inserita una paratia sollevata dal fondo della vasca (deflettore) che trattiene gli oli galleggianti e lascia passare la sottostante acqua chiarificata.

La vasca di disoleazione viene in genere installata a valle di una vasca di sedimentazione ed in contiguità con un pozzetto di raccolta e di accumulo degli oli separati. Il disoleatore statico così realizzato risulta di facile installazione e non richiede alcuna manutenzione se non lo spurgo periodico della vasca di sedimentazione e del pozzetto di accumulo dell'olio separato.

Impiego: adatto per stazioni di servizio, officine, autolavaggi, ecc..., a cui può essere applicato per il trattamento sia delle acque piovane, risultanti dalle precipitazioni atmosferiche sulle aree di lavoro, sia delle acque di scarico dei reparti di lavorazione e delle attrezzature di lavaggio.

DISOLEATORE STATICO AD ANELLI DN 200



ELEMENTI
prefabbricati per
raccolta delle
acque conformi
alla norma UNI
EN 1917:2004

Pozzi ad anelli per
raccolta acque
meteoriche o
provenienti da
depurazione

SPECIFICHE CLS

Realizzate in cls
armato vibrato
altamente compatto e
impermeabile dotato
di elevata durabilità.
Requisiti secondo
certificato FPC UNI EN
206 e UNI EN 11104.
Classe di resistenza
C35-45 e di
esposizione xc4,
armati con anelli e
gabbia in acciaio
B450C.

COD	Elemento cm	DN cm Ø	ALTEZZA H cm	SPESSORE cm	PESO kg
VRE2000F001	Fondo c/incastro a bicchiere	200	50	8 appoggio soletta 12 bicchiere	1450
VPA20000001	Paratia a T 195x100	-	95	8	250
VPA20000002	Paratia a T 195x100 finestra 50x30	-	95	8	220
VPE2000A001	Anello c/incastro a bicchiere	200	50	8 appoggio soletta 12 bicchiere	780

La tolleranza sulle misure indicate max +3%.

Manufatto ad anelli in cls ad alta resistenza prodotto in impianti certificato FPC. Anello dotato di incastro a bicchiere progettato per garantire una maggiore stabilità e migliore alloggiamento della soletta di copertura. Predisposte due impronte Ø20 cm per ingresso e uscita dei tubi.

Su richiesta **rivestimento** protettivo interno e/o esterno e dotazione di **attrezzature elettromeccaniche**: quadro elettrico, pompe, galleggianti e sensori di pioggia.

Finitura sempre personalizzabile secondo esigenze committenza.

Utilizzato per trattamento acque meteoriche scolanti da piazzali parcheggi e pertinenze.

Prescritto laddove il recapito finale sia nera/ bianca/ perdenti.

DISPONIBILE SOLETTA CIRCOLARE PORTANTE CON FORO CENTRALE Ø 4 FORI

AGGREGATI UTILIZZATI

Il mix design del conglomerato cementizio CERTIFICATO FPC utilizzato è progettato in funzione delle prestazioni finali del manufatto. Sono impiegati cementi ad alta resistenza nelle classe CEM 42,5R, opportunamente dosati e conformi alla norma UNI-EN 197-1. Si utilizza una classe di consistenza a bassa lavorabilità S1 e il rapporto acqua/cemento e' inferiore allo 0,5, con acqua di impasto rispondente alla UNI EN 1008. Gli aggregati selezionati, marcati CE in conformità alle norme UNI-EN 12620 e 8520-2 e esenti da minerali nocivi o potenzialmente reattivi agli alcali in accordo alla UNI-EN 932-3 e UNI 8520-2, sono suddivisi in 4 classi granulometriche, con diametro massimo dell'aggregato < ¼ dello spessore del manufatto.

UNI EN ISO 9001:2015
N. REG 1215828

FPC CALCESTRUZZO
0925 NTC C a N. 44/2012



LUOGO PRODUZIONE:
STABILIMENTO DI CUCCIAGO
VIA NAVEDANO II

ISTRUZIONI DI MOVIMENTAZIONE E POSA DISPONIBILI SU WWW.TUBITALIA.IT

CESA srl - via Navedano 11 22060 Cucciago (CO) ITALY 39 031 725385 info@tubitalia.it

CESA 2018_scheda_DISOLEATORE DN200 ANELLI



DESCRIZIONE DEL PROCESSO

TRATTAMENTO DI DISOLEAZIONE STATICO

La disoleazione statica è il trattamento che consente di rimuovere le sospensioni oleose presenti nelle acque di scarico utilizzando il principio della minore densità degli olii rispetto all'acqua.

Il manufatto che opera tale trattamento è costituito da una vasca interrata a livello della condotta di scarico con due predisposizioni per l'ingresso dei tubi di entrata e uscita. In corrispondenza del tubo di entrata è inserita una paratia sollevata dal fondo della vasca (deflettore) che trattiene gli oli galleggianti e lascia passare la sottostante acqua chiarificata.

La vasca di disoleazione viene in genere installata a valle di una vasca di sedimentazione ed in contiguità con un pozzetto di raccolta e di accumulo degli oli separati. Il disoleatore statico così realizzato risulta di facile installazione e non richiede alcuna manutenzione se non lo spurgo periodico della vasca di sedimentazione e del pozzetto di accumulo dell'olio separato.

Impiego: adatto per stazioni di servizio, officine, autolavaggi, ecc..., a cui può essere applicato per il trattamento sia delle acque piovane, risultanti dalle precipitazioni atmosferiche sulle aree di lavoro, sia delle acque di scarico dei reparti di lavorazione e delle attrezzature di lavaggio.